

ICS 21.140

J 22

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4254—1999

液态密封胶

Fluid sealants

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4254—86 《液态密封胶》的修订。修订时，对原标准做了编辑性的修改，主要技术内容基本一致，但亦有所改变：

1. 有关术语作了统一。
2. “70号车用汽油”改为“90号无铅汽油”。
3. “腐蚀性”中删除“LY 12 铝”。
4. 在有关章节增加了一些新的内容。

本标准自实施之日起代替 JB 4254—86。

本标准由广州机床研究所提出并归口。

本标准负责起草单位：广州机床研究所等单位。

本标准主要起草人：沈公铭。

液态密封胶

代替 JB 4254—86

Fluid sealants

1 范围

本标准规定了液态密封胶的产品种类、要求、试验方法、包装、标志、贮存及运输。
本标准适用于机械产品各结合面防止气体、液体泄漏。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

3 产品种类

液态密封胶的种类按照使用时胶层的最终形态可以分为两大类：

- a) 非干性：其最终形态为不干性粘性；
- b) 半干性或干性：其最终形态具有一定的粘性及弹性。

4 要求

液态密封胶应符合表 1 所列的技术要求。

表 1 液态密封胶的技术要求

项 目		非 干 性	半干性或干性
粘 度 mPa · s		> 5000	> 1000
相 对 密 度		> 0.8	> 0.8
不 挥 发 物 %		> 65.00	> 20.00
耐 压 性 MPa	室 温	8.83	7.85
	80℃ ± 5℃	6.86	6.86
	150℃ ± 5℃	3.92	6.86
冷 热 交 换 耐 压 性 MPa		4.90	4.90
耐 介 质 性 %	蒸 馏 水	-5 ~ +5	-5 ~ +5
	32 号 机 械 油	-5 ~ +5	-5 ~ +5
	90 号 无 铅 汽 油	-5 ~ +5	-5 ~ +5
腐 蚀 性	45 钢	无	无
	HT 200	无	无
	H 62 黄 铜	无	无